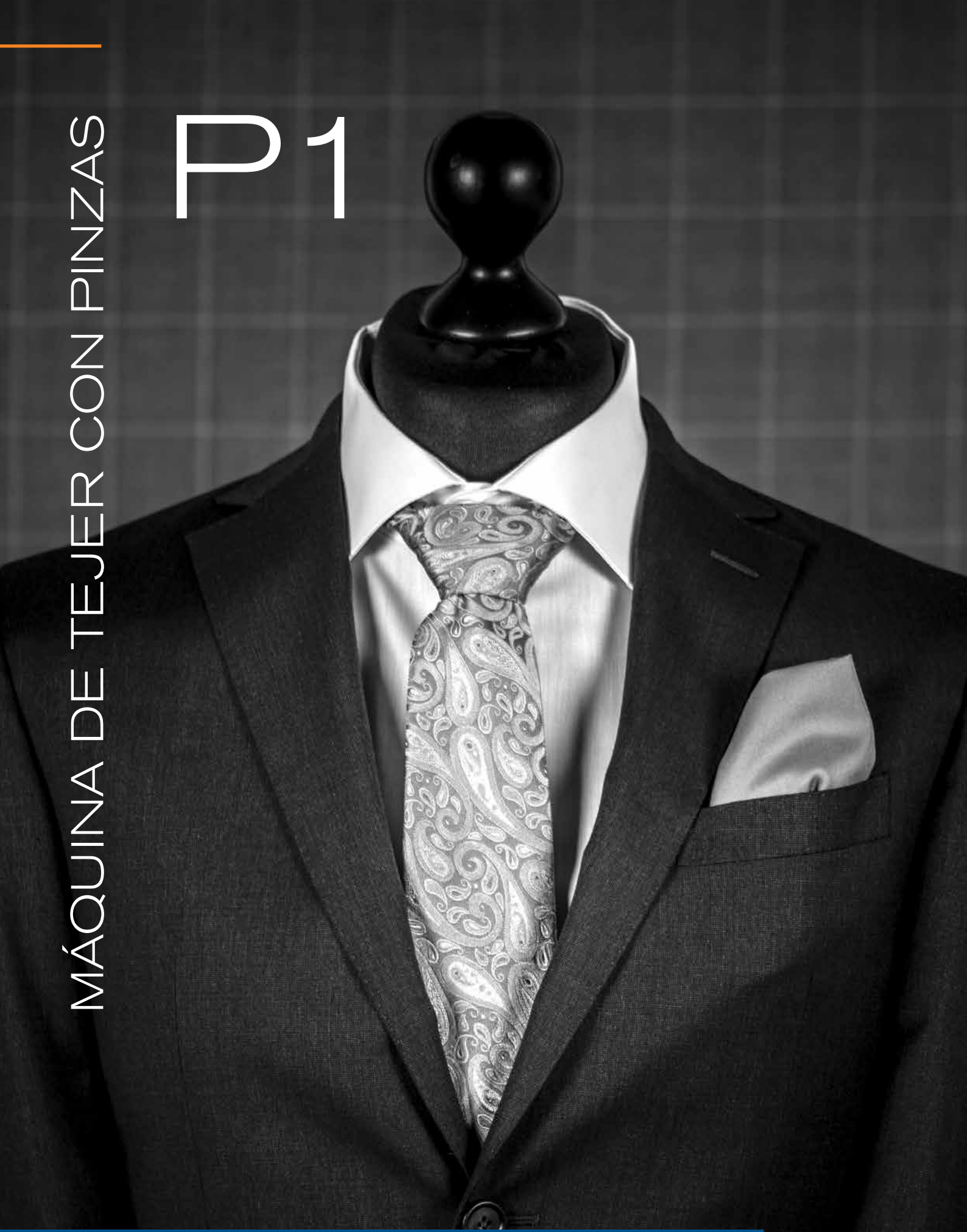
P1

MÁQUINA DE TEJER CON PINZAS



Quality creates value

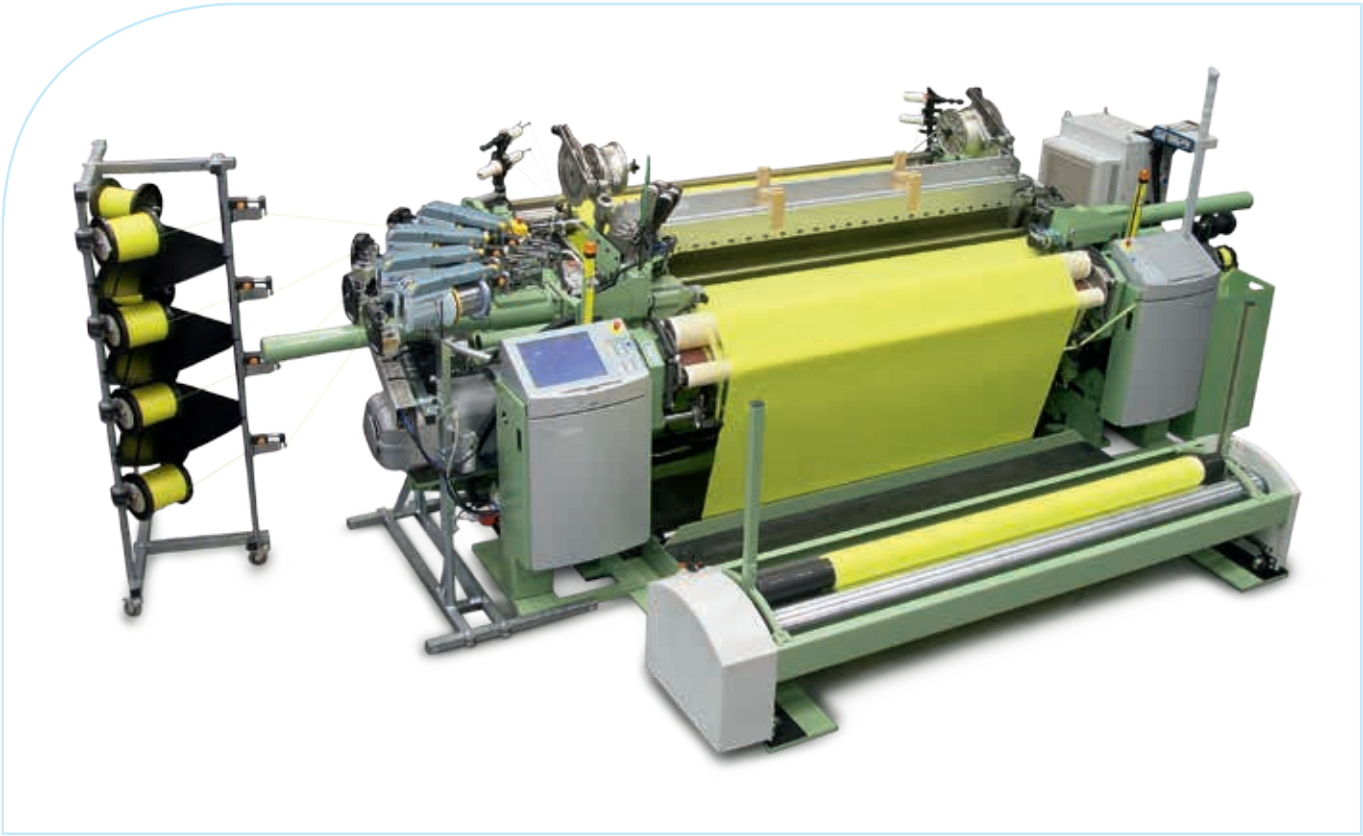
DORNIER WEAVING

PREPARADOS PARA ENFRENTAR EL FUTURO

"Quality creates value" – en el mercado de telas para lana de alta gama la máquina de tejer DORNIER con pinzas impone desde hace décadas las pautas tecnológicas. Prácticamente todo aquello que pueda ser embobinado, puede ser transformado con eficiencia y calidad en tejidos de alto valor. Con la máquina de tejer con pinzas DORNIER P1, se continúa consecuentemente su exitoso historial.

DORNIER P1: Productividad con máxima calidad

Reacciones rápidas a las exigencias del mercado: La máquina de tejer con pinzas DORNIER P1 abre todas las posibilidades para ello. Gracias a su facilidad de operación y a la reducción de los tiempos de mantenimiento, puede adaptarse aún más rápidamente a cualquier tipo de tejido. La constancia de los reglajes permite una reanudación rápida de la producción al montar un nuevo artículo. Se alcanza así, sin demoras, la calidad óptima del tejido aún al utilizar hilos complejos. La insuperada seguridad de procesamiento garantiza una alta productividad y simultáneamente la máxima versatilidad.



La DORNIER P1 – un talento universal

Con la inserción de hasta 16 tramas la P1 posibilita la producción creativa, versátil y precisa de tejidos técnicos, telas para el hogar y vestimenta, ya sea con máquinas Jacquard de hasta 30.000 ganchos, maquinitas de lizos de hasta 28 marcos, maquinitas de excéntricas, o bien con el sistema DORNIER EasyLeno®.

La transferencia positiva de trama en el centro de la máquina, única en su tipo, así como las múltiples funciones y componentes patentados, como por ejemplo los dispositivos DORNIER MotoLeno® o DORNIER AirGuide®, garantizan una máxima seguridad de procesado.

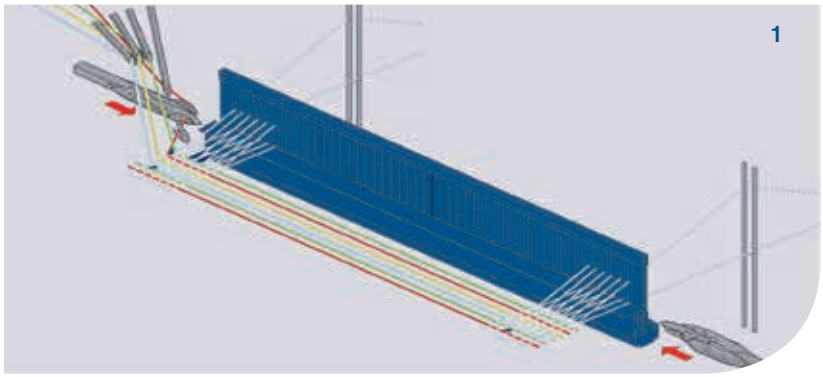
La versatilidad en la gama de aplicaciones de la P1 abarca desde las valiosas telas de seda con 16 tramas para tapicería, pasando por las telas sofisticadas para vestimenta femenina, hasta los tejidos de carbono o vidrio y las mallas con recubrimiento, estas últimas con títulos extremadamente gruesos en urdimbre y trama y densidades de 0,5 hilos/cm o menores.

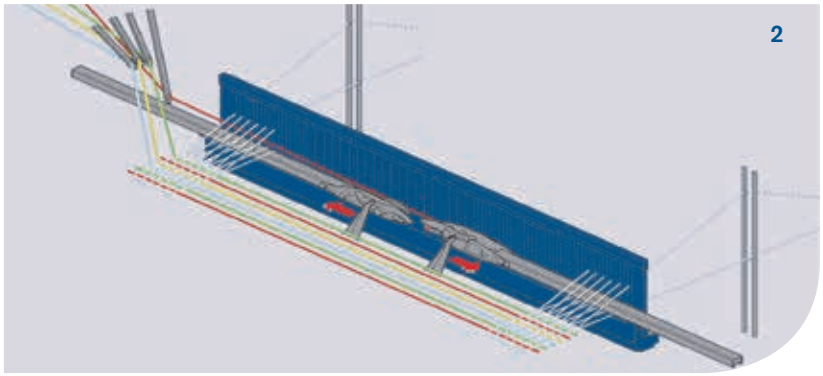
Inserción de trama con pinzas de DORNIER: La superioridad de un sistema acreditado

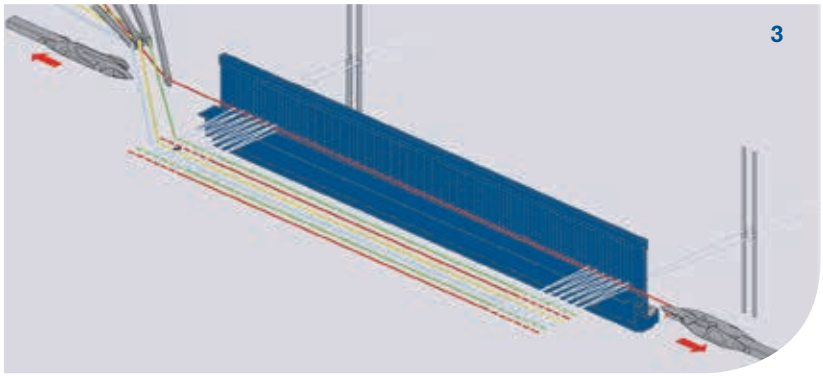
La inserción de la trama con transferencia positiva en el centro es el corazón de la máquina de tejer con pinzas DORNIER P1. La trama es tomada, transferida y conducida con seguridad y precisión con la calada abierta y sujetada hasta el cierre de la misma.

La mano humana como ejemplo

Para la transferencia positiva en el centro, el movimiento de las pinzas se genera con precisión mediante excéntricas conjugadas alojadas en ambos cárteres. Antes de su ingreso a la calada, la pinza izquierda abierta recibe la trama presentada por la aguja selectora. Tras el cierre controlado de esta pinza, las tijeras cortan la trama aún conectada al orillo.
La transferencia de la trama de la pinza izquierda a la pinza derecha se produce con control positivo en el centro de la máquina. Después de la transferencia la pinza receptora conduce la trama hacia el borde derecho de la tela.
La calada permanece abierta durante la fase completa de la inserción. La trama sólo es liberada por la pinza positiva cuando esta ha sido ligada firmemente por el orillo auxiliar.
Los movimientos y el modo de funcionamiento son comparables a la entrega del bastón entre dos corredores de una competencia de relevos.







La inserción de trama característica de DORNIER

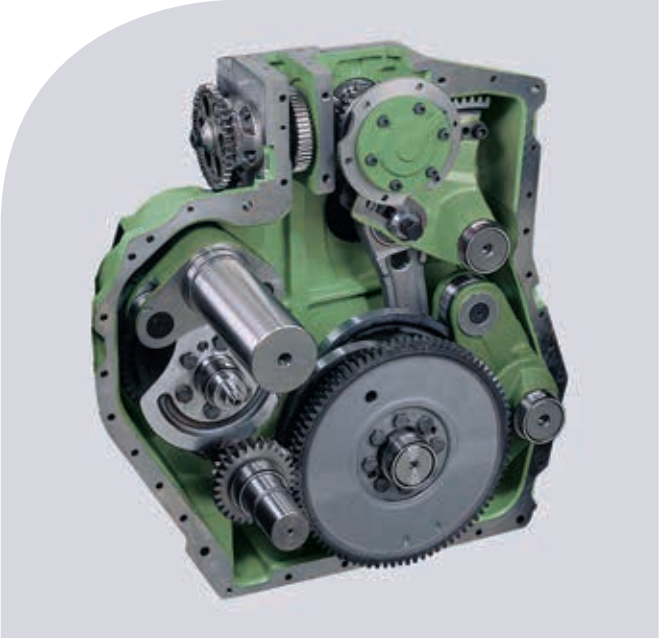
1. Recepción de la trama por la pinza izquierda antes de su ingreso en la calada
2. Transferencia de la trama en el centro de la calada
3. Liberación de la trama insertada por la pinza derecha, después de haber sido sujetada con seguridad por el orillo auxiliar

Reanudación inmediata de la marcha tras un cambio de artículo

La inserción segura en secuencia pic-à-pic de tramas finas y gruesas y la transferencia de la pinza izquierda a la pinza derecha con mando positivo en todas sus fases, constituyen la condición irrenunciable para una reanudación inmediata de la marcha, sin alterar los reglajes tras un cambio de artículo, o incluso un cambio de diseño “volante”, es decir con la máquina en marcha.

Seguridad conferida por la precisión

Para la inserción de la trama y el batido del peine se dispone de dos cárteres de alta precisión adosados a ambas bancadas, trabajando sincronizadamente. Ellos se encargan de garantizar un accionamiento óptimo de las pinzas y el peine, manteniendo la confiabilidad de la transferencia central de la trama. La circulación permanente del aceite posibilita las altas prestaciones con un mantenimiento reducido, asegurando una larga vida útil de los cárteres.



La insuperada calidad de tejido de DORNIER

Mínima incidencia de roturas de trama, sin deformaciones por sobretensado ni retroceso por contracción; para el día a día de la tejeduría el sistema de pinzas de DORNIER tiene ventajas decisivas de calidad y rentabilidad. Hilados de baja resistencia pueden ser procesados sin problema. Por otro lado, la construcción robusta de los elementos de inserción permite también tejer con seguridad hilados gruesos. Mejor calidad genera pedidos más rentables – Quality creates value.

Amplia gama de aplicaciones

La inserción de trama con mando positivo en todas sus fases posibilita el proceso de un espectro excepcionalmente amplio de tipos y títulos de trama. Abarca desde las sedas más finas y monofilamentos hasta las mechas de vidrio e hilos de fantasía más gruesos. La gama de títulos va de 7 den a 4500 tex.

Inserción con calada abierta para fricción mínima

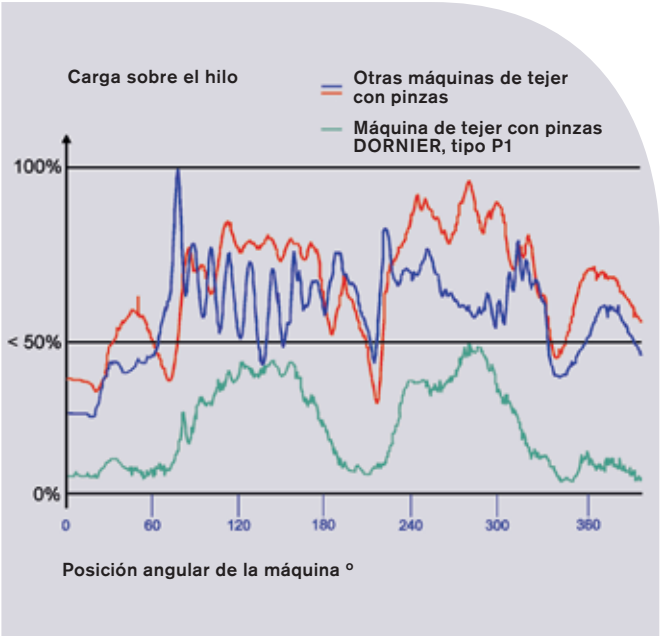
Al no depender del tiempo de cruce de la calada, que permanece abierta durante toda la inserción, se reduce notablemente la fricción entre la trama y los hilos de urdimbre. Esto disminuye la rotura de hilos, evita deformaciones y retroceso de tramas elásticas, produce orillos impecables en ambos lados, uniforma la longitud de inserción y con ello contribuye a la obtención de una calidad superior.

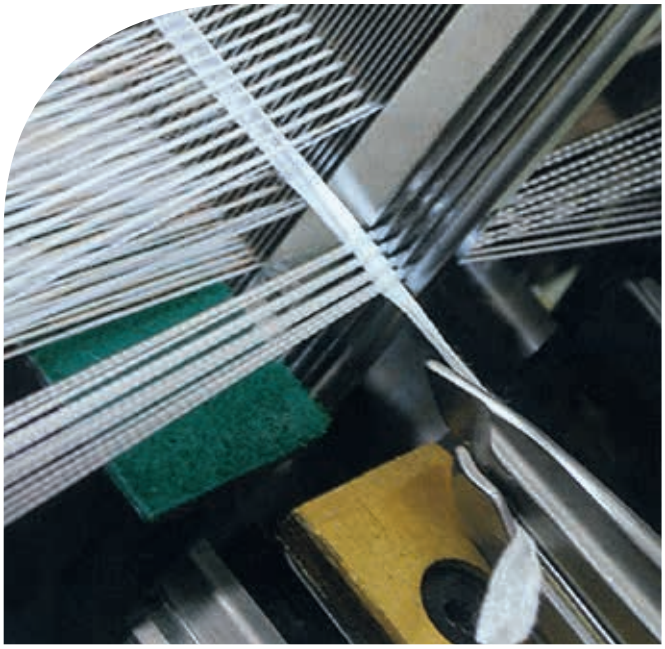
Transferencia con mando de precisión

Plaquitas de pinzado de metal duro y transferencia con mando positivo de precisión: Aún los filamentos gruesos de 2200 tex con 450 capilares individuales pueden ser pinzados e insertados con seguridad.

Nivel de tensiones de trama más bajo que en cualquier otra máquina

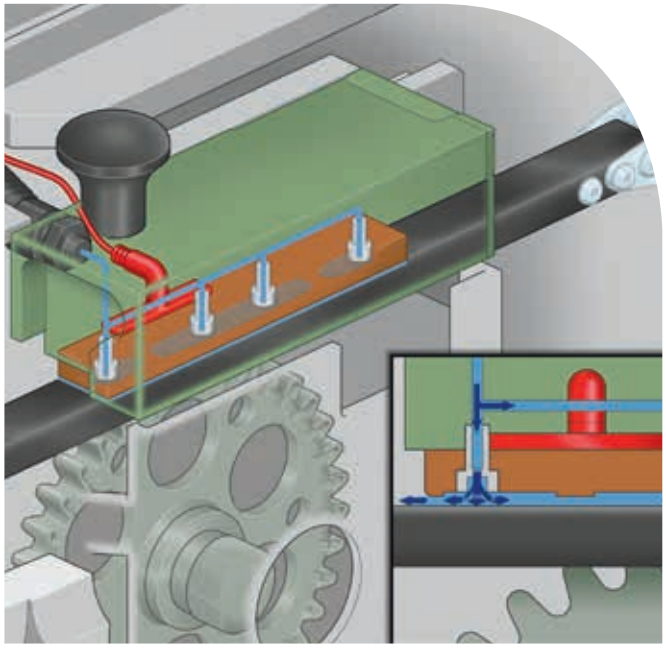
El nivel de tensiones de trama de la máquina de tejer con pinzas DORNIER P1, comparado con todas las máquinas conocidas de la competencia, que generalmente emplean pinzas negativas impulsadas por cintas, es el más bajo tanto en los picos de tensión como en la tensión básica. Por ello son alcanzables los valores más bajos en la incidencia de roturas de trama.

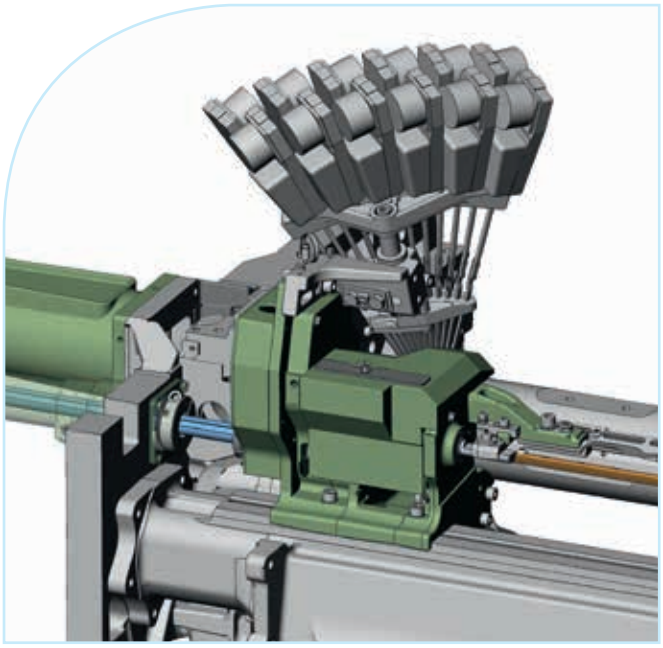




Seguridad en cada fase de la inserción de la trama

El guiado de los elementos de inserción de trama en la máquina P1 ha sido resuelto con perfección técnica. El sistema patentado DORNIER AirGuide® guía las pinzas con precisión al interior de la calada, impide la desfilamentación de las urdimbres sintéticas y permite el tejido sin problema de urdimbres de alta densidad. El selector de trama electrónico ECS y el tensor de trama electrónico con para-tramas integrado EFC se basan en la moderna técnica de motores paso a paso. Gracias al diseño modular pueden añadirse fácil y rápidamente los módulos individuales. De este modo una máquina monocolor puede ser transformada a una de 16 colores con un costo ventajoso.





Inserción perfecta de la trama con DORNIER AirGuide®
Con el sistema DORNIER AirGuide® las lanzas se deslizan sin contacto sobre un cojinete aerostático. Los rodillos empleados con anterioridad se reemplazaron con un perfil plano de guía entre el cual y las lanzas se inyecta aire comprimido.
Por primera vez se ha integrado a un sistema de inserción mecánica de la trama la supervisión de la temperatura con función de autocontrol automático, consiguiendo así una mayor seguridad de proceso. Con este sistema se reducen los costos de mantenimiento y la carga de trabajo del personal, a la vez que se mejora decisivamente la eficiencia.

Adaptación sencilla del ancho en peine
Gracias al dispositivo de presentación de la trama rediseñado, se simplificó notablemente la operación de los cambios de ancho. El desplazamiento fácil de los componentes que deben adaptarse al ancho en peine sobre el perfil del antepecho, sea en forma simétrica o asimétrica, sin afectar la posición de transferencia de las pinzas, ofrece una simplificación significativa.
El tiempo de adaptación se reduce a la vez que se aumenta la eficiencia al cambiar de artículo. Especialmente para los tejedores de telas de moda esto significa un plus decisivo de flexibilidad y eficiencia.
El tramo central del templazo permanece sin alterar su posición durante el cambio del artículo. Esto simplifica la preparación de la máquina y reduce el tiempo de paro.

Precisión gracias al ECS

Con la tecnología de motores del selector de trama ECS, la presentación se efectúa en micropasos y con función de supervisión y corrección automática del curso de la aguja presentadora. La secuencia de movimientos suaves posibilita una presentación cuidadosa con picos de tensión de trama reducidos.

Tanto las tramas de baja resistencia como las tramas pesadas con alta tensión, p.ej. vidrio de 2400 tex, se pueden insertar sin problema. Con el sistema DORNIER ErgoWeave® se pueden implementar confortablemente diferentes perfiles de movimiento.
La función de presentación del selector de colores es programable (varias modalidades de presentación) y se controlan los pasos de los motores. No se producen pérdidas de pasos y por lo tanto quedan excluídos los errores de presentación, aún en presencia de tensiones de trama elevadas.

Tensor de trama de alta dinámica EFC

El tensor electrónico de trama EFC opcional trabaja con alta dinámica. Con él se mantienen en un nivel incomparablemente bajo los picos de tensión de arranque de la trama, en el momento de su entrega a la pinza. El mando FT posibilita una automatización del reglaje de la sensibilidad del para-tramas de hasta16 colores, incluyendo también la función ANTI-2.

Mando FT y DORNIER ErgoWeave®: Tecnología compleja para una operación sencilla

El concepto de operación con diseño basado en la práctica DORNIER ErgoWeave® permite por primera vez un manejo intuitivo de la máquina. El nuevo mando FT desarrollado para ello es el pilar fundamental para futuras evoluciones de diversos grupos de componentes. Garantiza un grado insospechado de seguridad y eficiencia en el tisaje, con una tecnología abierta a desarrollos futuros.

Novedades destacables

- La transmisión de datos se efectúa en tiempo real
- Los tiempos de conmutación muy cortos confieren una reacción rápida a todos los componentes con mando electrónico en cada momento del proceso de tejido
- Las secuencias de tiempo determinadas se respetan con precisión y seguridad, corrigiéndose automáticamente en función del estado de operación de la máquina de tejer

Técnica de mando Fast-Ethernet-Technology: Innovadora y apta para el futuro

Con la tecnología de mando aplicada a la nueva generación de máquinas de tejer, DORNIER logra una vez más la presentación de una ruta innovadora. Tal como durante la introducción del CAN-Bus en 1990, DORNIER se mantiene fiel a su rol vanguardista, lanzando al mercado su mando FT; un sistema totalmente novedoso que posibilita la transmisión segura de un inmenso número de datos en tiempo real.

La estructura de comunicación completa con niveles de mando, procesamiento y dirección se gestiona mediante el Fast-Ethernet-Technology-Bus. Este sistema también es el co-responsable de la seguridad a bordo del nuevo Airbus 380. Con ello se enfatiza la importancia que DORNIER le asigna a la seguridad en la transmisión de datos. El nuevo mando es un portador de innovación durable que garantiza a largo plazo la seguridad, también para los desarrollos futuros en la electrónica y los accionamientos.

DoNet (Global Communication Network / red de comunicación global)

Una interfaz Ethernet integrada en serie sirve para conectar la máquina de tejer con todos los sistemas de datos operativos comunes en el mercado o con una red. Con DoWeave está disponible un programa de PC para la edición y gestión de datos de máquinas, datos de artículos y datos de diseños. Si las máquinas están conectadas en red pueden intercambiarse bidireccionalmente los datos de artículos y de diseños entre la PC de DoWeave y DORNIER ErgoWeave®. Además pueden ponerse a disposición las actualizaciones de software centrales y pueden almacenarse los datos de máquinas (copias de seguridad).

Si hay una conexión de Internet entre DORNIER y su PC de DoWeave y si ha sido autorizado previamente, un diagnóstico a distancia mediante teleservicio (DoTes) contribuye a eliminar un fallo.

Del navegador integrado de DORNIER ErgoWeave® pueden utilizarse algunas aplicaciones en la intranet de la empresa. La internet también permite un pedido de piezas de recambio cómodo y rápido desde la PC utilizando nuestro sistema EPOS acreditado en su uso.

DORNIER ErgoWeave®: Pantalla táctil de operación intuitiva

El software es operado mediante una gran pantalla táctil, cuya generosa dimensión de 15" la hace fácil de manipular. La visualización del desarrollo de funciones mediante gráficas y el uso de pictogramas entendibles universalmente, facilitan la comprensión de las posibilidades de elección. El acceso directo a las funciones esenciales abrevia notablemente el tiempo de análisis.

Nuevas funciones útiles

El DORNIER ErgoWeave® pone a disposición del usuario múltiples funciones para alcanzar resultados perfectos en la calidad de los tejidos. Las correcciones destinadas a evitar marcas de arranque pueden limitarse a un solo reglaje o bien adecuarse idealmente si fuese necesario. Un fuerte particular del sistema DORNIER ErgoWeave® es la elaboración sencilla de la evaluación estadística de todas las funciones de tisaje, así como el registro de datos relativos a las causas de los paros mediante un recurso de diagnóstico incorporado al sistema. Tratándose de artículos estándar, los reglajes automáticos y la reproducibilidad de la programación de los mismos reducen las intervenciones del personal.
La capacidad de memoria de artículos DORNIER ErgoWeave® casi alcanza el millón de pasadas de curso y puede ser ampliada aún más.

Documentación en línea

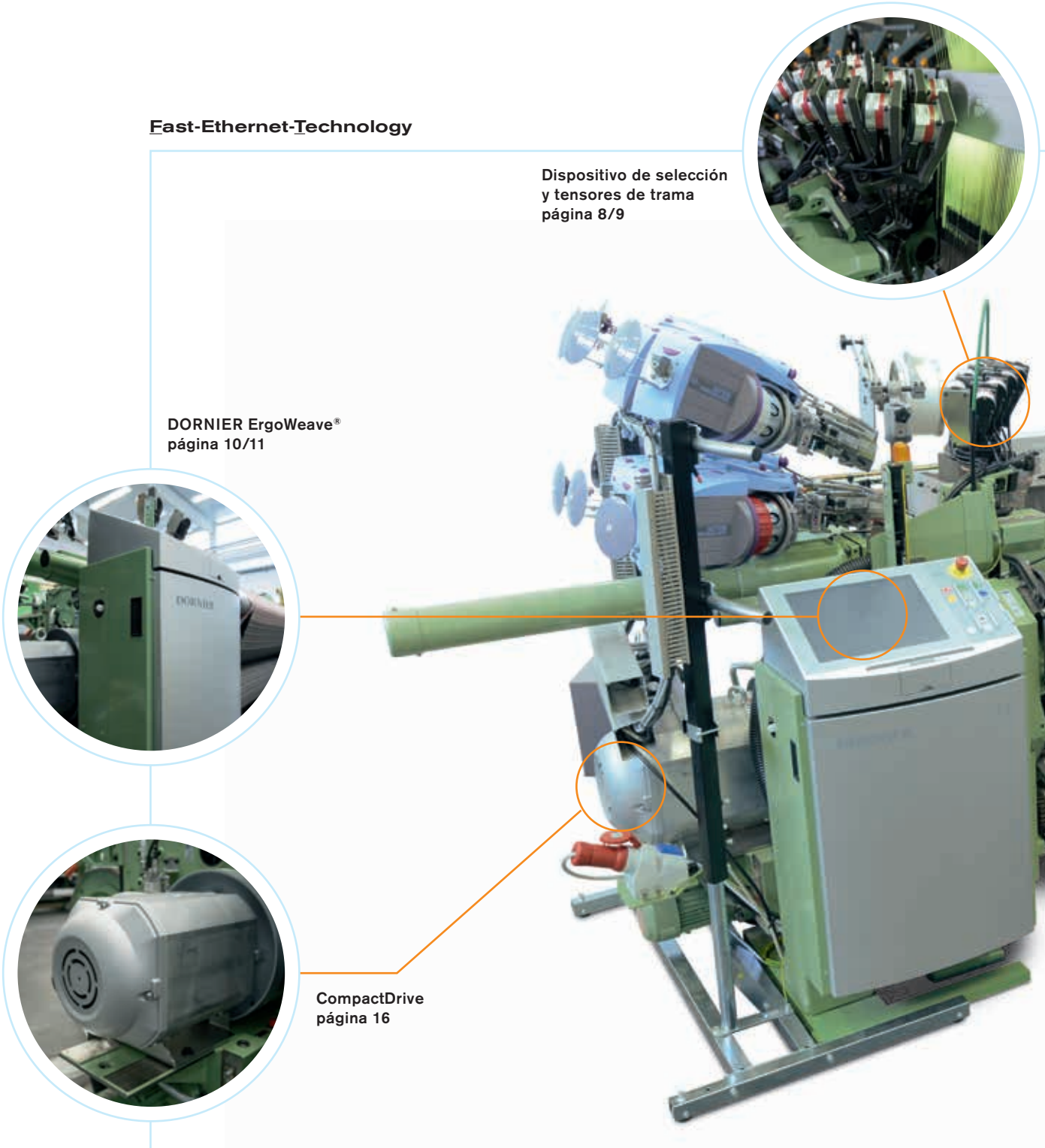
La ayuda en línea muestra directamente la descripción de las páginas de menús, de los parámetros y mensajes de acuerdo con el contexto actual y el usuario no tiene que consultar la guía del software.

Además de la ayuda en línea también se puede ver en el dialog panel el contenido completo del manual del usuario impreso. El manual del usuario en línea contiene la información necesaria para realizar los trabajos corrientes en su máquina de tejer:
Vistas generales, descripciones de funciones y componentes, información para su seguridad, trabajos de ajuste, instrucciones de servicio, limpieza, lubricación, mantenimiento, localización de fallos y reparación.

El vínculo inteligente que hay entre la ayuda en línea y el manual del usuario en línea permite saltar muy cómodamente entre estos dos documentos. Las tablas de materias y los índices alfabéticos interactivos sirven para encontrar más fácilmente una determinada información.

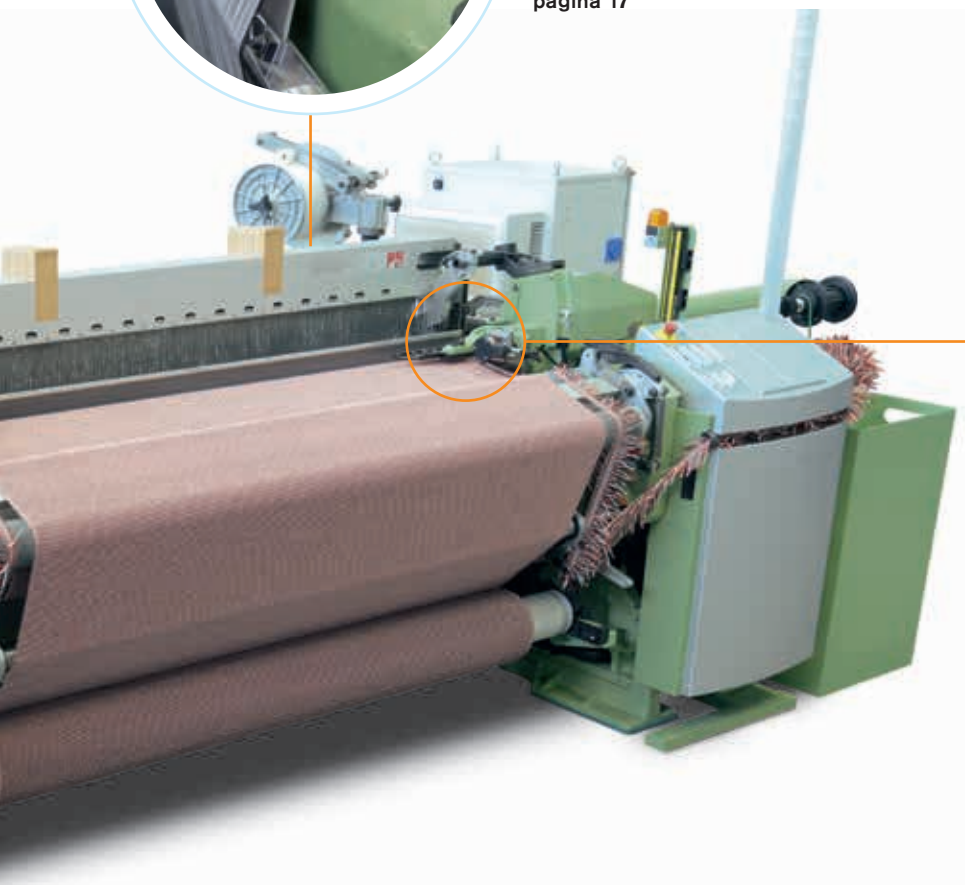
La P1 de un vistazo: Técnica robusta de diseño inteligente

La P1 es confiable en todos los aspectos. Su bastidor reforzado garantiza, gracias a la conexión del robusto antepecho con las bancadas, una marcha con vibraciones mínimas aún a altas velocidades, evitando así que sea necesario atornillar o pegar la máquina al suelo.



Todos los sistemas que intervienen en la inserción de la trama son desplazables lateralmente en ambos lados, permitiendo así abreviar el tiempo de adaptación del ancho, tanto en forma simétrica como asimétrica. El nuevo accionamiento principal de la máquina se efectúa sin correas a través del CompactDrive de fácil mantenimiento, formando así la combinación ideal con el nuevo mando FT.

Plegador de urdimbre página 17



Formación de los orillos página 15

HIGHTECH
CON TRADICIÓN

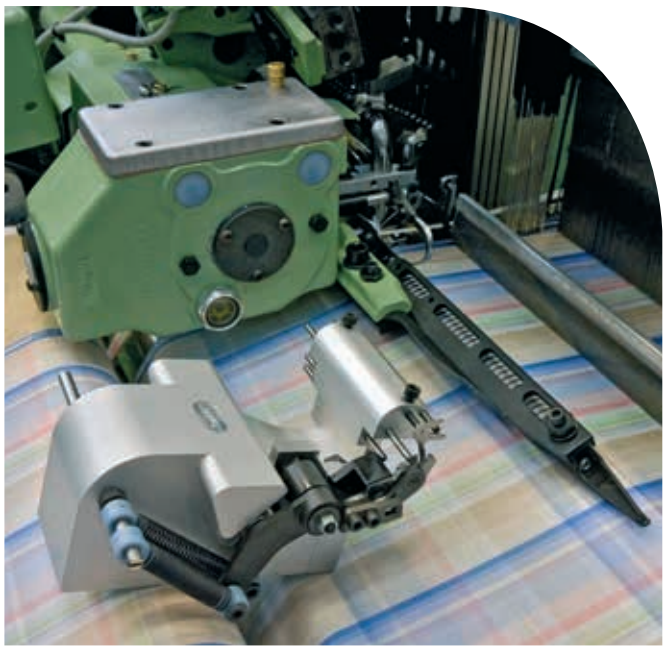
"Quality creates value" – tratándose de seguridad y precisión, la máquina de tejer con pinzas DORNIER no tiene rival. Aplicada a la producción de tejidos técnicos de vidrio, carbono y aramida, así como al sector del Airbag, ha sido una herramienta confiable desde hace 40 años para los pioneros y líderes de este mercado.

Un sello de calidad: Los dispositivos de formación de orillos de DORNIER

El orillo vende la tela. Un punto especialmente fuerte de DORNIER son los dispositivos patentados para la formación de los orillos. Estos ofrecen ventajas decisivas también para el procesado ulterior de las telas. El dispositivo de gasa de vuelta completa de dos hilos DORNIER MotoLeno®, de programación libre y el remetedor mecánico DORNIER QuickSet Tuck-in® crean orillos incomparablemente estrechos e impecables. Un soporte único para ambos aparatos permite el intercambio rápido de remetedor a gasa de vuelta.

Orillos perfectos gracias al ligado intensivo: DORNIER MotoLeno®, DORNIER MotoEco® (opcional)

Con los dispositivos para el ligado de los orillos de DORNIER pueden ser aprovechadas prestaciones anteriormente inalcanzables. El dispositivo DORNIER MotoLeno® de 2 hilos de vuelta completa con ligado programable se adapta a cualquier variable de tramas y construcción de tejido. El firme ligado del orillo resiste también el proceso de acabado y reduce significativamente las roturas de urdimbre en la zona de los orillos.
Sobre la base del DORNIER MotoLeno®, se ofrece como alternativa el dispositivo patentado de doble disco de gasa de vuelta DORNIER MotoEco® que consta de dos gasas de vuelta completas con sistema de inversión de giro, trabajando lado a lado para ligar el orillo de la tela y el orillo auxiliar. No se requieren lizos adicionales para la gasa de vuelta ni bobinas para el orillo auxiliar. El dispositivo de doble disco de gasa de vuelta produce un ligado resistente con cabos de trama muy cortos y es alimentado también con bobinas estándar tipo King.
Mediante el MotoEco® de DORNIER se optimiza el ahorro de desperdicio y su reciclaje.



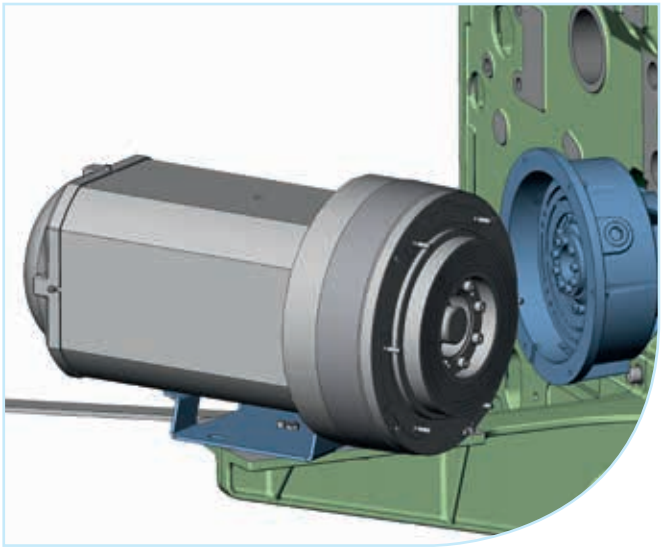
Orillos remetidos producidos rentablemente gracias al DORNIER QuickSet Tuck-in® (opcional)

El aparato remetedor de orillo DORNIER QuickSet Tuck-in® permite también la producción rentable de orillos con marca. Los reglajes permanentes de las tijeras y el gancho de remetido se efectúan fuera de la máquina de tejer. Esta unidad preajustada se fija luego a la placa de soporte de la máquina. Sólo a partir de esta innovación ha sido posible obtener y reproducir la calidad exigida para un orillo con profundidad de remetido de 8 mm. Gracias a su ancho reducido se facilita la confección del orillo.

El cambio de gasa de vuelta a remetedor y viceversa puede realizarse en un tiempo muy breve. Este aparato se ofrece además como remetedor central para producir varios lienzos de tela simultáneamente.

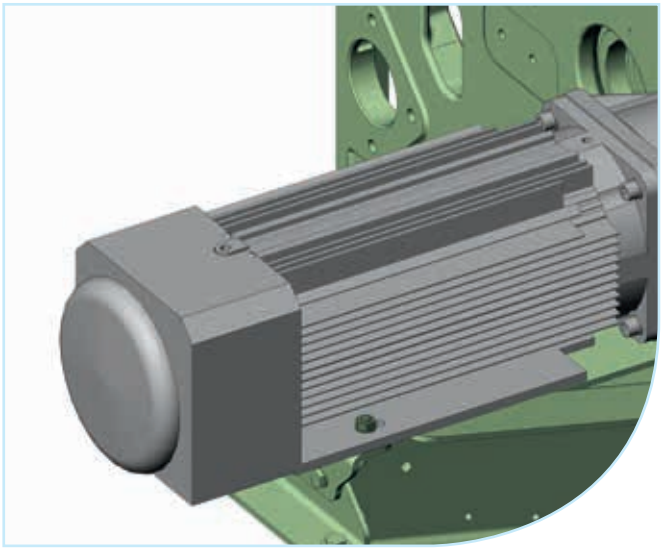
El accionamiento apropiado para usted

La máquina de tejer P1 dispone de un concepto de accionamiento totalmente nuevo, constituyendo una combinación ideal en conjunto con el mando FT. Se ha simplificado notablemente la función y operación de los componentes al prescindir de las correas de impulsión y del motor de marcha lenta. Con ello y el control integrado de la velocidad se minimizan decisivamente el mantenimiento y los tiempos de preparación.



El accionamiento CompactDrive: Un milusos

- La construcción en su conjunto está enfocada a un mantenimiento cómodo y reducido al mínimo de la unidad embrague/freno
- La masa de inercia está integrada al motor de accionamiento, posibilitando el tejido seguro de artículos ultrapesados con el máximo número de lizos o ganchos de Jacquard
- El motor enfriado por aire es de libre acceso y pivotable sobre su plataforma de soporte sin ayuda de herramientas de elevación
- La regularidad estable de rotación, aún con alzas de lizos muy descompensadas o máquinas Jacquard con muchos ganchos, está garantizada



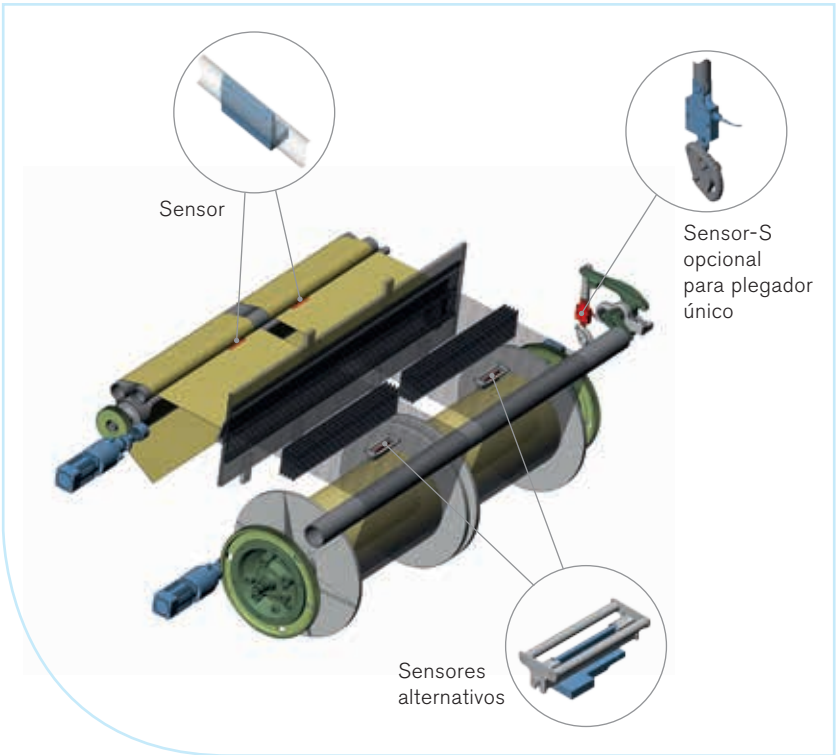
El DirectDrive: Máxima rentabilidad

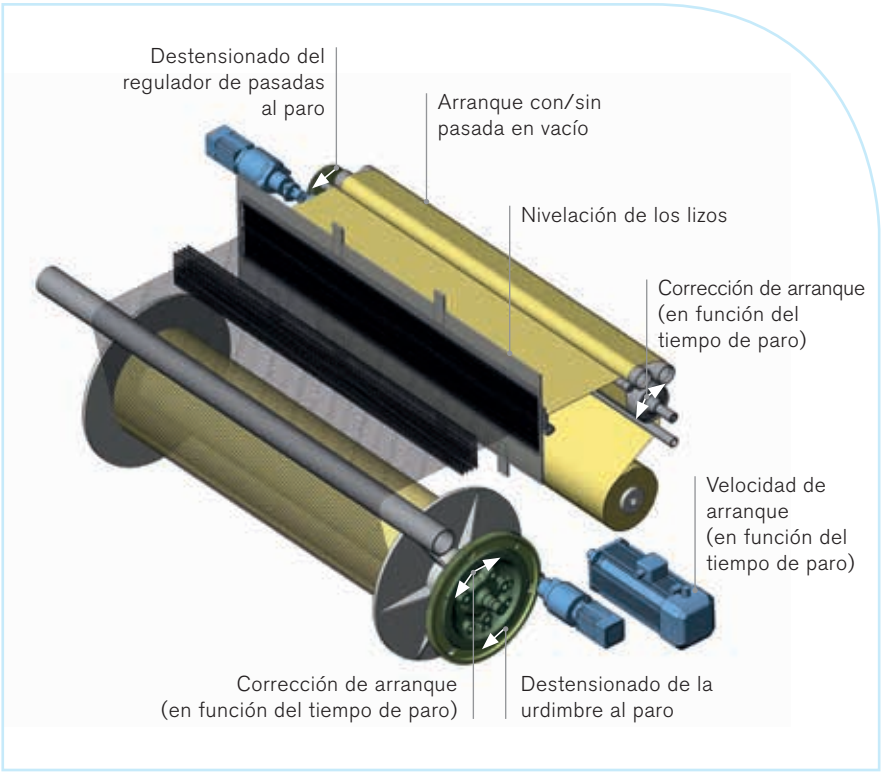
- El Direct Drive es un concepto de propulsión fiable y de bajo mantenimiento, sin unidad de embrague/freno, utilizado en las máquinas de tejer con pinzas a partir de 280 cm de ancho nominal
- Al abreviar el tiempo de preparación, el DirectDrive reduce la carga de trabajo del personal de la tejeduría
- El motor sincrónico de alta dinámica se encarga de la precisión fiable de las correcciones de arranque y con ello de una apariencia impecable de la tela
- DORNIER SyncroDrive®: Se ofrece opcionalmente como accionamiento separado para las versiones con Jacquard, así como para versiones Jacquard/maquinita de lizos

El total es más que la suma de todas sus partes: La interacción armónica de la construcción mecánica de la máquina P1 con la electrónica futurista hace que la máquina pueda configurarse individualmente, no sólo regulando y reaccionando, sino con acciones anticipadas.

Regulador de pasadas y desenrollador de urdimbre electrónicos

Sensores de tensión absoluta patentados miden y mantienen constante la tensión de la urdimbre, independientemente de la posición del cilindro guía-hilos y del movimiento de los componentes mecánicos, también al tejer con plegadores gemelos.
La exactitud de la programación de las tensiones de urdimbre visualizada en la pantalla se mantiene en un rango de 1cn/hilo y 0,01 pas/cm en el caso de la trama. Los valores exactamente reproducibles de la densidad de pasadas, velocidad de giro de la máquina, tensión de urdimbre y contracción de la tela se utilizan para apoyar al sistema de prevención de marcas de arranque.
La regulación de la tensión de urdimbre se efectúa mediante sensores de tensión absoluta o sensores tipo S (opcionales).
El posicionado del sensor tipo S es independiente del ancho en peine y libre de elementos de sujeción estorbantes en la zona de la urdimbre.





Prevención automática de marcas de arranque ASP y supresión de nudos APMke

La operación sencilla del sistema automático de prevención de marcas de arranque ASP, con funciones totalmente reproducibles, asegura la calidad al detener y reanudar la marcha de la máquina. El comportamiento de arranque es determinado por la dinámica regulable del batido del peine y su característica puede configurarse individualmente.

Los componentes mecánicos convencionales que requerían reglajes manuales en los tensores y selectores de trama, dispositivos de orillos y tijeras, han sido sustituidos por controles electrónicos.

El cambio automático de bobinas sin nudos (APMke) y el tejido sin nudos elevan la productividad y aseguran el nivel de calidad.

Multiplicidad de opciones: De la urdimbre a la trama

Con sus múltiples opciones y equipos adicionales, la DORNIER P1 ofrece soluciones para los requerimientos más diversos. Los impulsos recibidos al dialogar constantemente con nuestros clientes constituyen una valiosa aportación a nuestros productos, resultando en la reducción del desperdicio, la simplificación de la operación, el aumento de la productividad y naturalmente en la calidad intachable del tejido.

DynamicWarpGuide DWG: Compensación ideal de la tensión

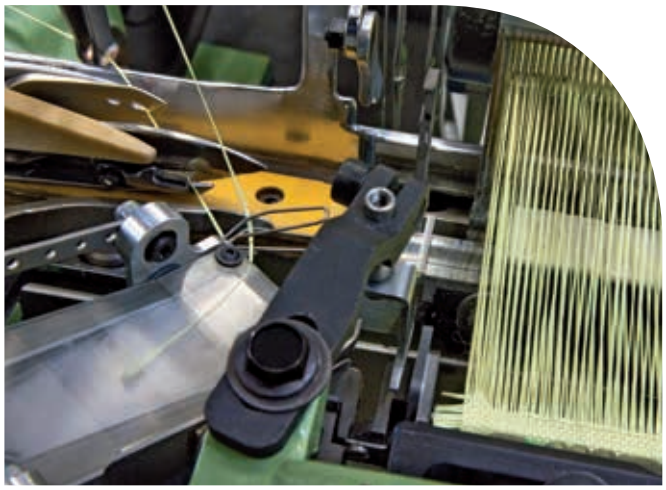
El nuevo dispositivo de desviación de la urdimbre denominado DynamicWarpGuide DWG posibilita un nivel de tensión ideal de la urdimbre y por lo tanto una reducción significativa de las roturas de urdimbre. La configuración carente de cilindro guía-hilos asegura un movimiento sincronizado con la apertura y el cierre de la calada, compensando idealmente las diferencias de tensión, aún a las velocidades más altas.

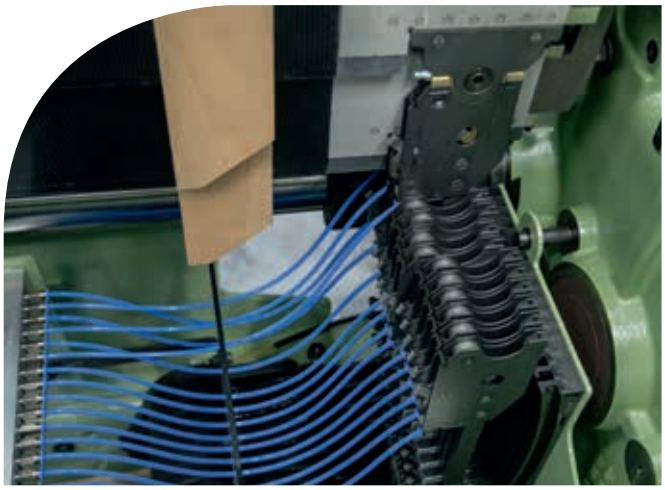
Reducción del desperdicio de orillo mediante el DuoColor

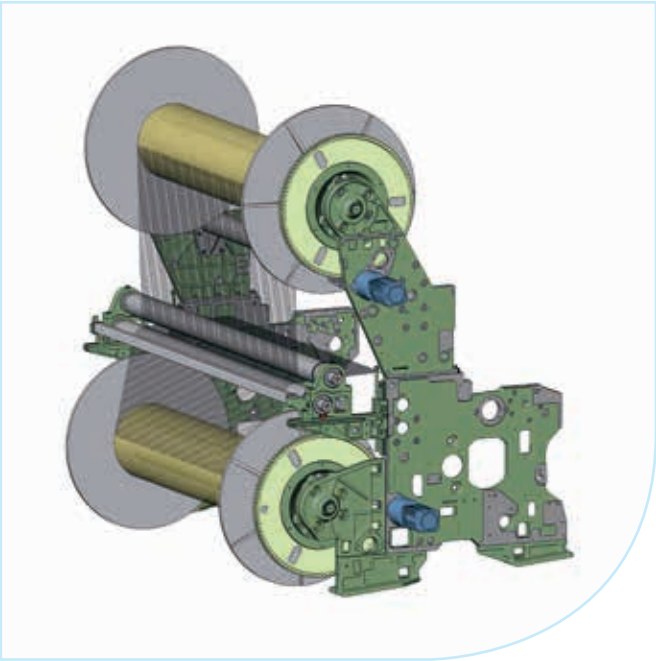
Ahorro de recursos con el dispositivo opcional DuoColor: Este dispositivo de orillo para dos tramas insertables en secuencia libremente programable permite una reducción del desperdicio de más del 50% dependiendo del tipo de hilo.

Acople automatizado de los lizos

El acople neumático de los lizos PSL automatiza el proceso de enganchado y desenganchado de los lizos, independientemente del reglaje de la calada propio de cada caso, reduciendo decisivamente el tiempo de equipamiento.







Soportes diversos para los plegadores de urdimbre

Los soportes para los plegadores pueden ser escogidos libremente de acuerdo a las necesidades individuales del cliente. Junto a los acreditados soportes de plegadores tipo universal, DORNIER ofrece los soportes tipo EuroFix para plegadores de fondo y plegadores superiores con diámetros de valona de 800 a 1.250 mm. Con el soporte EuroFix, la rueda dentada de plegador permanece en la máquina al cambiar la urdimbre.
La instalación de soportes de plegador adicionales, permite el tejido con tres o más plegadores, cada uno con un desarrollador electrónico independiente.

Mando portátil multifuncional de los ejes de accionamiento

El nuevo teclado móvil para el cambio de plegador facilita notablemente la manipulación al reemplazar la urdimbre. También con máquinas de tejer de doble ancho el procedimiento puede ser realizado por una sola persona, que puede controlar el desenrollador de urdimbre y el regulador de pasadas desde cualquier punto alrededor de la máquina.

Inserción doble de la trama incrementa la producción

La inserción simultánea de dos tramas en paralelo ofrece un aumento notable de la producción sin elevar el consumo de energía. El proceso es muy rentable, especialmente al producir visillos tipo rejilla con ligamento panamá o sarga. Además, con la pinza de DORNIER es posible la inserción simultánea de hasta 5 tramas.

La P1 está totalmente enfocada a la eficiencia

El modelo P1 reune soluciones inteligentes que en conjunto procuran la utilización óptima de recursos y permiten una operación altamente flexible de la máquina. Diversos grupos de componentes y sus respectivas funciones han recibido modificaciones decisivas de sus características, comenzando por el accionamiento, pasando por la inserción de la trama y la evaluación estadística, hasta la reproducibilidad rápida y confiable de los artículos. El personal de la tejeduría se beneficia de una reducción de trabajo gracias a los tiempos abreviados de equipamiento y a la mayor simplificación del mantenimiento, resultando en un aumento de productividad.

Tiempos de equipamiento reducidos

- Cambio más rápido del ancho
- Regulación de velocidad integrada
- Alta seguridad de procesamiento con DORNIER AirGuide®
- Autoregulación inteligente y supervisión

Reducción del mantenimiento

- Trabajos de mantenimiento notablemente reducidos gracias al CompactDrive como garante de la confiabilidad de los órganos generadores de la calada
- DirectDrive para máquinas anchas
- Selector ECS con supervisión de pasos

Variabilidad en la inserción de trama

- Inserción a calada abierta con transferencia positiva en el centro
- Cambio sin problemas de trama gruesa a fina, pasada por pasada
- Inserción múltiple y opción de inserción de dos tramas paralelas sin torsión
- Acumulador de tramas libremente posicionable
- Presentación cuidadosa de la trama por el movimiento en micropasos
- Procesado sin problemas de tramas de baja resistencia
- Ahorro opcional de desperdicio mediante el dispositivo DuoColor

CONFORT PERCEPTIBLE

"Quality creates value" – del "cool wool", pasando por la seda y linos ultra-finos, hasta los gruesos bouclés estilo Coco Chanel. La máquina de tejer DORNIER ha dejado una huella indeleble en las principales corrientes de la moda de las últimas décadas. La máquina P1 sigue siendo el mejor garante de productos de alto valor y de calidad claramente perceptible.

La Lindauer DORNIER GmbH: Una empresa con origen y destino

Desde hace más de medio siglo la empresa Lindauer DORNIER GmbH produce máquinas de tejer. Nuestra filosofía e inequívoco entusiasmo se centraron desde el inicio en los desarrollos técnico-textiles de refinadas tecnologías dirigidas a la producción de telas de alto valor. “Quality creates value” es nuestro credo, por lo tanto ponemos todo nuestro empeño en seguir imponiendo pautas de calidad.

La familia de sistemas DORNIER: Máquinas de tejer neumáticas y con pinzas

La familia de sistemas DORNIER se compone de máquinas de tejer neumáticas y con pinzas, basadas en un mismo bastidor robusto y equipadas con una electrónica en común. El personal de operación así como el encargado del mantenimiento trabaja con máquinas de construcción idéntica, aún cuando difieren sus sistemas de inserción de trama. La intercambiabilidad de accesorios y un gran número de repuestos compatibles ahorran dinero y reducen la existencia de piezas almacenadas.

Líder tecnológico con dos bases de apoyo

Con sus dos áreas empresariales, constando de máquinas de tejer y máquinas especiales, DORNIER es hoy en día uno de los líderes tecnológicos a nivel mundial. En el sector de las máquinas especiales, DORNIER es el líder absoluto del mercado en la ingeniería y producción de secadoras e instalaciones de estiraje de películas. Junto a la industria del empaque, estas películas encuentran aplicación cada vez más frecuente en productos de alta tecnología como semiconductores, condensadores y láminas para pantallas de teléfonos celulares o pantallas planas.

Dialogando con Usted

Para DORNIER la constante interacción con Usted, el usuario de nuestras tecnologías, ocupa un lugar central. Es nuestro propósito proporcionarle en todo momento un apoyo expedito y profesional en cualquier sitio del mundo. Al mismo tiempo se beneficia Usted del continuo intercambio de experiencias con nuestro personal especializado. Para ello mantenemos en Lindau/Alemania, Charlotte/EEUU y Shanghai/China laboratorios técnico-textiles propios con máquinas para ensayos de tejido. También en Mumbai/India y Estambul/Turquía tenemos a su disposición un equipo de ventas y personal técnico.

La P1 en detalle

Inserción de la trama
Transferencia con mando positivo en cada fase con tensión mínima de la trama, con guía neumática DORNIER AirGuide®

Reducción del ancho
Simétrica hasta el 40%, asimétrica máximo 10%

Tasa de inserción de la trama
Hasta 1.200 mts/min., ó 2.400 mts/min. con inserción doble

Rango de títulos
Sedas ultra-finas de 7 den, hilos de fantasía, mechas de vidrio hasta 4.500 tex

Cantidad de tramas
1 a 16 tramas en secuencia pic-à-pic
DuoColor, UniColor y dispositivo DuoMix para ahorrar desperdicio (opcional)

Prealimentadores de trama
De diversos productores, controlados por la electrónica de DORNIER
Tensores de trama con mando electrónico
Conmutación automática APS sin intervención del tejedor

Tejido libre de nudos y conmutación de conos sin nudos (APMke)

Formación de la calada
Máquina de excéntricas con máx. 10 lizos de 12 mm
Maquinita de lizos rotativas con máx. 28 marcos de 12 mm
Máquinas Jacquard electrónicas de hasta 30.000 ganchos
Sistema de gasa de vuelta DORNIER EasyLeno-2T®
Tecnología de tejido con peine abierto (ORW)
Acople neumático de los lizos tipo PSL (opcional)

Formación de los orillos
Mallas magnéticas de gasa de vuelta, disco de gasa de vuelta de 2 hilos DORNIER MotoLeno®, doble disco de gasa de vuelta DORNIER MotoEco®
Cortadores térmicos, remetedores (derecho, izquierdo y central)
Orillos con marca con el DORNIER QuickSet Tuck-in® (opcional)
Cambio rápido de remetedor a gasa de vuelta y viceversa

Templazos
Templazos de cilindro o alternativa de barra apta para varios anchos, con transformación rápida

Desenrollador de urdimbre EWL
Desenrollador electrónico con sensores de tensión absoluta o S-sensor (opcional)
Soportes tipo universal o EuroFix para plegadores con diámetro de 800 a 1.250 mm
Plegador superior con diámetro de hasta 1.250 mm

Regulador de pasadas ECT
Con mando electrónico y sincronizado con el EWL
Diámetro máx. de enrollado: 540 mm o hasta 1.800 mm con enrollador externo

Prevención de marcas de arranque ASP
Funciones del ASP: Nivelación de los lizos, aumento de rpm del motor principal al arrancar
Compensación en función de la duración del paro, destensionado al parar

Lubricación
Cárteres con circulación permanente de aceite
Puntos de engrase incluso en los tiralizos tipo universal
Lubricación centralizada automática AutoLub

Electrónica
Moderna tecnología FT con Fast-Ethernet-Technology-Bus
Pantalla táctil de 15" DORNIER ErgoWeave®
Moderna técnica de seguridad
Actualización del software mediante USB u online

DoNet (red de comunicación global)
Interconexión exhaustiva a la red entre la máquina y la computadora central a DORNIER, para gestionar órdenes de repuestos, consultar manual de operación, instrucciones de reglaje, datos de artículo, datos de producción y telediagnóstico via teleservicio

Opciones
Para la multiplicidad de aplicaciones están a su disposición un sinnúmero de opciones adicionales
Favor de consultar con nuestro personal de ventas

Código de modelos

Máquina de tejer con pinzas DORNIER de alto rendimiento, serie P1 **PTS 12/J 190 C**

Cantidad de tramas
Formación de la calada
S: Maquinita de lizos
E: Maquinita de excéntricas
J: Máquina Jacquard
Ancho nominal (cm)
C: CompactDrive
D: DirectDrive
G: Propulsiones separadas DORNIER SyncroDrive®

Dimensiones

Ancho nominal de máquina	Ancho total de máquina* con 4 tramas	Ancho máximo en peine	Ancho mínimo en peine con DORNIER MotoLeno®
cm	mm	mm	mm
150	4375	1415	813
170	4675	1615	937
180	4825	1715	976
190	4975	1815	1044
200	5125	1915	1095
210	5275	2015	1164
220	5425	2115	1253
230	5575	2215	1301
240	5725	2315	1342
250	5875	2415	1421
260	6025	2515	1463
280	6325	2715	1610
300	6625	2915	1832
320	6925	3115	1832
340	7225	3315	2052
360	7525	3515	2052
380	7825	3715	2313
400	8125	3915	2313
430	8575	4215	2450
460	9645	4515	2750
540	11245	5255	3715

Otros anchos nominales y ejecuciones especiales bajo consulta

Profundidad total

Con plegadores de 800 mm de diámetro: 2.118 mm
Con plegadores de 1.000 mm de diámetro: 2.184 mm

* Con más de 4 colores aumenta el ancho de la máquina

Rogamos consultar a DORNIER para obtener las dimensiones exactas de la máquina ofrecida

Datos sujetos a modificación

Lindauer DORNIER GmbH
88129 Lindau, Germany
Telephone +49 8382 7030
Telefax +49 8382 703386

American DORNIER Machinery Corp.
P.O. Box 668865
Charlotte, N.C. 28266, USA
Telephone +1 704 697 3310
Telefax +1 704 697 3379

DORNIER Machinery India Private Limited
201-A, Sangeet Plaza
Marol Maroshi Road
Andheri (East)
Mumbai 400 059, India
Telephone +91 22 292 506 74
Telefax +91 22 292 087 60

DORNIER Makina Ltd. Sti.
Oruç Reis Mahallesi
Giyimkent Sitesi 6. Sokak B64 No. 38-40
34235 Esenler/Istanbul, Turkey
Telephone +90 212 4266 998
Telefax +90 212 6011 603

DORNIER Machinery (Shanghai) Co. Ltd.
WaiGaoQiao Tax Free Zone
299 FuTeZhong Road
Area B G/F Block 45
Shanghai 200131, China
Telephone +86 21 504 62838
Telefax +86 21 504 62138

www.lindauerdornier.com
sales.wm@lindauerdornier.com

31029/w3/10-2015 - Reservados todos los derechos!